



СКИ-3С / IR SKI-3 NST

Isoprene rubber
Каучук синтетический изопреновый

► **Synthetic rubber IR SKI-3 NST is essentially a product of isoprene polymerization in solution in the presence of catalyst on the basis of titanium compounds and stabilized with light antioxidant.**

► Каучук синтетический СКИ-3С продукт полимеризации изопрена в растворе в присутствии катализатора на основе соединений титана и стабилизированного светлым антиоксидантом.

► **Product characteristics: Appearance – bale of white color with shades of blue and brown color; weight of a bale - (30 ± 1) kg; packing – a plastic container, a metal container; shelf life – two (2) year since the date of manufacture**

► Характеристики продукта: Внешний вид – брикет белого цвета с оттенками серого или коричневого; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – пластиковый контейнер, метал.контейнера; гарантийный срок хранения продукции - 2 года со дня изготовления.

| Parameter | СКИ-3С / IR SKI-3 NST | | Test method |
|--|--|----------------|-----------------------------|
| | group I | group II | |
| Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (without rolling) / Вязкость по Муни ML₁₊₄ (100 °C) (без вальцевания) | 80±5 | 70±5 | based on method ASTM D 1646 |
| Stearic acid content, % / Массовая доля стеариновой кислоты, % | 0,5-1,5 | 0,5-1,5 | method of supplier |
| Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б | 1,5 | 1,5 | based on method ASTM D 5668 |
| Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б | 0,5 | 0,5 | based on method ASTM D 5667 |
| Standing Antioxidant content, % (CAS № 128-37-0) / Массовая доля антиоксиданта, % | 0,5-1,3 | 0,5-1,3 | method of supplier |
| Metals content, %, max, namely / Содержание металлов, % | | | method of supplier |
| iron / железо | 0,006 | 0,006 | |
| titanium / титан | 0,06 | 0,06 | |
| <i>ASTM D 3403, 135 °C × 30 or 40 min</i> | | | |
| Tensile strength at 300 % stretching, MPa, min / Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее | 7,0 | 7,0 | based on method ASTM D3403 |
| Tensile strength at stretching, MPa, min / Условная прочность при растяжении, МПа, н/м | 27,5 | 27,0 | based on method ASTM D3403 |
| Relative elongation at break, %, min / Относительное удлинение при разрыве, %, н/м | 500 | 500 | based on method ASTM D3403 |
| <i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i> | | | |
| <i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, MH при 30 мин</i> | | | |
| Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (M_L), дНм | Information data determined optionally for data set / Информационные данные, определяются факультативно для набора данных | | based on method ASTM D 5289 |
| Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (M_H), дНм | | | based on method ASTM D 5289 |
| Prevulcanization start time (ts1), min / Время до начала вулканизации, (ts1), мин | | | based on method ASTM D 5289 |
| Time to 50% vulcanization (T₅₀), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t₅₀), мин | | | based on method ASTM D 5289 |
| Time to 90% vulcanization (T₉₀), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t₉₀), мин | | | based on method ASTM D 5289 |