



БСК-1502 / SBR-1502

Synthetic butadiene-methylstyrene rubber Каучук синтетический бутадиен-стирольный

► Synthetic rubber SBR-1502 is obtained by copolymerization of butadiene with α -methylstyrene at a temperature of (4-8) °C where used as emulsifier is a mixture of disproportionated rosin and synthetic fatty acid soaps or complex emulsifiers. Medium Mooney viscosity.

► Каучук синтетический БСК-1502 получают совместной полимеризацией бутадиена с α -метилстиролом при температуре (4-8) °C с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Средняя вязкость по Муни.

► **Product characteristics: Appearance** – bale of light-yellow to brown color; **weight of a bale** - (30 ± 1) kg; **packing** – a plastic container; **shelf life** – one (1) year since the date of manufacture

► **Характеристики продукта:** Внешний вид – брикет от светло-желтого до коричневого цвета; вес брикета - (30 ± 1) кг; упаковка – пластиковый контейнер; гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления.

| <i>Parameter</i> | <i>БСК-1502 / SBR-1502</i> | <i>Test method</i> |
|--|--|-----------------------------|
| Mooney viscosity ML 1+4 (100 °C) (with preparation) / Вязкость по Муни ML ₁₊₄ (100 °C) (с вальцеванием) | 51±6 | based on method ASTM D 1646 |
| Organic acids content, % Массовая доля органических кислот, % | 5,0-7,2 | based on ASTM D 5774 |
| Organic acids soap content, %, max. Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б | 0,25 | based on ASTM D 5774 |
| Bound α-methylstyrene content, % / Массовая доля связанного α-метилстирола, % | 22,5±1,5 | method of supplier |
| Volatile matter content, %, max / Массовая доля летучих веществ, %, н/б | 0,8 | based on method ASTM D 5668 |
| Ash content, %, max / Массовая доля золы, %, н/б | 0,6 | based on method ASTM D 5667 |
| Staining-antioxidant content (CAS №68610-06-0), % / Массовая доля антиоксиданта, % | 0,7-2,0 | method of supplier |
| <i>ASTM D 3185 (method A), 145 °C × 25, 35, 50 min</i> | | |
| Tensile strength at 300 % stretching, МПа, min Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, н/м | 9,8 | based on method ASTM D3185 |
| Tensile strength at stretching, МПа, min Условная прочность при растяжении, МПа, н/м | 22,0 | based on method ASTM D3185 |
| Relative elongation at break, %, min Относительное удлинение при разрыве, %, н/м | 400-650 | based on method ASTM D3185 |
| <i>Curing characteristic of rubber compound / Вулканизационные характеристики</i> | | |
| <i>Rheometer MDR 2000, measurement conditions: 160 °C, deformation of 0.5°, MH at 30 min. / Реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °C; деформ. 0,5°, МН при 30 мин</i> | | |
| Minimum torque (ML), dNm / Минимальный крутящий момент (М_L), дНм | Information data determined optionally for data set / Информационные данные, определяются факультативно для набора данных | based on method ASTM D 5289 |
| Maximum torque (MH), dNm / Максимальный крутящий момент (М_H), дНм | | based on method ASTM D 5289 |
| Prevulcanization start time (ts₁), min / Время до начала вулканизации, (ts₁), мин | | based on method ASTM D 5289 |
| Time to 50% vulcanization (T'₅₀), min / Время достижения 50 % степени вулканизации, (t'₅₀), мин | | based on method ASTM D 5289 |
| Time to 90% vulcanization (T'₉₀), min / Время достижения 90 % степени вулканизации, (t'₉₀), мин | | based on method ASTM D 5289 |